

M.Com. (Sem.-III) Examination
506 ED Exim & Logistic Management
May-2017

Time : 3 Hours]

[Max. Marks : 70

Q01 (અ) સંકીર્ણમાં નિકાસ સંચાલન માટે જગતમાં પસંદગી લ્યુદર્યાના સમગ્રવું (7)

અથવા

અલગ ભાવો નીતિઓ સમગ્રવું? (7)

(બ) કોઈ બે જવાબ આપો :-

- 1) કોઈપણ બં પરિબલો જે ઉત્પાદન ભાવો પર પ્રભાવ ડાયા છે સમગ્રવું,
- 2) ~~બહુ~~ બહુ નીતી પર ટૂંકા મોઢ લક્ષ્યો,
- 3) ઈ કોમર્સની વિવિધ સ્વરૂપો શુ છે?

(સ) કોઈ બે જવાબ આપો :-

- 1) પ્રમોશન - મિક્સ શુ છે?
- 2) ઉત્પાદન વ્યાખ્યાયિત?
- 3) ટૂંક મેળા ની વ્યાપાર મા શુ ભૂમિકા છે?

Q02 (અ) સપ્લાય ચેઈન મેનેજમેન્ટ અને તેના મહત્વ બ્યાલ યચો કરો (7)

અથવા

રેખાકૃતિ સાથે સપ્લાય ચેઈન પ્રક્રિયા યક દૃશ્ય સમગ્રવું? (7)

(બ) કોઈ બે ના જવાબ આપો

- 1) સપ્લાય ચેઈન મેનેજમેન્ટ નીચી મુખ્ય વિસ્તારોમાં શુ છે?
- 2) વિવિધ સપ્લાય ચેઈન ક્ષેત્રો સમગ્રવું?
- 3) સપ્લાય ચેઈન મેનેજમેન્ટ ઉદ્દેશ્યો શુ છે?

(સ) કોઈ બે ના જવાબ આપો

- 1) કેવી રીતે સપ્લાય ચેઈન મેનેજમેન્ટ પારીવહન મેનેજમેન્ટ પાસેથી અલગ છે

(P.T.O)

- 2) સપ્લાય એઈન મેનેજમેન્ટ મા પુરા પ્રક્રિયા શુ છે.
- 3) કોઈ રીતે સપ્લાયરો વિગતોલ પસંદ કરી શકે છે.

પ્રો3 (અ) શિપિંગ ઉદ્યોગમાં સામાન્ય માળખું આપો? (7)

અથવા.
હવાના પરિવહન પર વિગતવાર નોંધ લખો? (7)

(બ) કોઈ બે ના જવાબ આપો

- 1) પાછા નૂર, ભાગે પડતુ નૂર, અધામૂલ્ય નૂર અને ગાજી-રકમ ફિલ્ટ્રેશન શુ છે?
- 2) કન્ટેનર ઈમ્પ્રોવમેન્ટ ના શુ કાયદા છે?
- 3) ભેદભાવ ફોર્ગસ શુ છે.

(સ) કોઈ બે ના જવાબ આપો

- 1) માર્ગ પરિવહન પર રેલ પરિવહનની મુખ્ય ઉપયોગો શુ છે?
- 2) આચાર સુએન રાજીય કોડ મુખ્ય ઉદ્દેશો શુ છે?
- 3) મોલ્ટીમોડલ પરિવહન શુ છે?

પ્રો4. (અ) વિવિધ પ્રકારના પેકેજિંગ શુ છે અને તેમની જરૂરિયાતો શુ છે? (7)

અથવા.

(બ) પરિવહનના વ્યૂહરચનામાં લેવામાં નિશ્ચયોનો કી લેવામાં આવે છે? (7)

(બ) કોઈ બે ના જવાબ આપો

- 1) વિવિધ વિતરણ એનલો નો શુ નામ છે?
- 2) વેરહાઉસ શુ છે?
- 3) પરિવહન નિશ્ચયનો શુ અર્થ છે.

(સ) કોઈ બે ના જવાબ આપો

- 1) વિવિધ પ્રકારના વેરહાઉસનો નામ લખો.
- 2) કઈ પ્રવૃત્તિઓ કાઢીને કાંચાલન દેડળ આવરી લેવામાં આવે છે?
- 3) RIFD શુ છે?

પ્રોડ સોબ્ય વિસ્તરણ આયોજન વિસ્તરણો જાહેર પસંદ કરા.

1) નીચેના જે સાલ્લાથ ચેઈન મેનેજમેન્ટ માટે સાચુ છે.

- a) સાંકળીના દોડાની દિશામાં મોલિક સામગ્રી ચાલ.
- b) પાછળની માસૂને સાંકળ વાંકડ પ્રવાહ
- c) જાને દિશામાં માટેની ચાલ ચાંકસાચોજ
- d) ઉપરોક્ત તમામ

2) લાક્ષણિક ઉત્પાદન સાલ્લાથ ચેઈન ક્રમ છે.

- a) સંગ્રહ - પુરવઠોકર્તા - ઉત્પાદન - સંગ્રહ - વિતરણ - રિટેલર - ગ્રાહક
- b) પુરવઠોકર્તા - સ્પેરેજ - ઉત્પાદન - સંગ્રહ - વિતરણ - રિટેલર - ગ્રાહક
- c) પુરવઠોકર્તા - સ્પેરેજ - ઉત્પાદન - ડિસ્ટ્રીબ્યુટર - સંગ્રહ - રિટેલર - ગ્રાહક
- d) પુરવઠોકર્તા - સ્પેરેજ - ઉત્પાદન - સ્પેરેજ - રિટેલર - વિતરણ - ગ્રાહક

3) સાલ્લાથ ચેઈન મેનેજમેન્ટ હેતુ છે.

- a) ગ્રાહકનો સંતોષ.
- b) ઉત્પાદન ગુણવત્તા સુધારવા.
- c) સંકલિત પુરવઠો અને માર્ગ સંચાલન.
- d) વધારો ઉત્પાદન.

4) લોજિસ્ટિક્સ પુરવઠાના આગળ અને રિવર્સ ફ્લો સાથે સંકળાયેલી સાંકળી ભાગ છે

- a) માલ
- b) સેવાઓનો
- c) વાંકડ
- d) ઉપરના તમામ

5) ગ્રાહક માગ નાના ડેરેક્ટર કારણે, ચાલી આવેલનો હીમે મોટા માસૂને જોઈ જની સાલ્લાથ ચેઈન આ તરીકે ઓળખાય છે.

- a) Bullwhip અસર
- b) Netchain વિરોધેતર
- c) રિવર્સ લોજિસ્ટિક્સ
- d) રિવર્સ સાલ્લાથ ચેઈન.

6) બ્રાન્ડ કાનૂની ભાગ તરીકે ઓળખાય છે.

- a) બ્રાન્ડ પ્રતીક
- b) બ્રાન્ડ આઈડેન્ટીફી
- c) ટ્રેડ માર્ક
- d) વેપાર સંખ્યા

7) સમયનો દરજ્જા આધારે નક્કી કરવામાં આવે
 a) જાહેર પ્રકાર b) વોચર અંતર c) ડાગો પ્રકાર d) સવદ અવધિ.

8) Pooled સીપીંગ

a) ઘટાડો ડિ'મલ b) પોર્ટ ભીડ ઘટાડો, c) ખર્ચ વધારો d) બચાવ વધારો

9) દારૂના કાંઠા પસંદગીમાં

a) દારૂના દર આંતરરાષ્ટ્રીય ડાગો માટે અરજી કરી છે.

b) આંતરરાષ્ટ્રીય દર સ્થાનિક ડાગો માટે અરજી કરી છે.

c) આજીસ વરદાઉટિંગ માટે લાદવામાં આવે છે.

d) ખાસ દર સાર્વભૌમિક અંદર ડાગોનું આદાન માટે લાગુ કરવામાં આવે છે.

10) VMI માટે વપરાશ

a) વેન્ડર સામગ્રી ઇન્વેન્ટરી

b) વેન્ડર સંચાલિત ઇન્વેન્ટરી

c) વેચાણ સામગ્રી ઇન્વેન્ટરી

d) વેલ્યુઅવલ સામગ્રી ઇન્વેન્ટરી

11) સત્તાધારી ચેઇન મેનેજમેન્ટ મુખ્ય નિર્ણય વિસ્તારો છે.

a) સ્થાન, ઉત્પાદન, વિતરણ, ઇન્વેન્ટરી

b) આયોજન, ઉત્પાદન, વિતરણ, ઇન્વેન્ટરી

c) સ્થાન, ઉત્પાદન, સુનિશ્ચિત, ઇન્વેન્ટરી

d) સ્થાન, ઉત્પાદન, વિતરણ, માર્કેટિંગ

12) વિતરણ જરૂરિયાત આયોજન માટેની એક વ્યવસ્થા છે.

a) ઇન્વેન્ટરી મેનેજમેન્ટ

b) વિતરણ આયોજન

c) વાને 'એ' અને 'બી'

d) ઉપરના કંઈ નહીં

13) रिक्त स्थानों को भरिए।

- a) माला का नाम क्या है।
- b) माला का क्या काम है।
- c) माला का क्या उपयोग है।
- d) उपरोक्त तथ्य।

14) 3-PL से क्या है।

- a) प्रथम पाठ्यक्रम का नाम।
- b) द्वितीय पाठ्यक्रम का नाम।
- c) प्रथम पाठ्यक्रम का नाम।
- d) उपरोक्त तथ्य।

————— X —————

(PT 0)

E 848-6

EXIM & LOGISTIC MANAGEMENT

December -2016

Time: 3 Hours

Max Marks : 70

Instruction: (1) Marks for each question are given in the right sides.

(2) Answer for (a) part of each question should be within 400 words and for (b) part within 100 words.

Ques 1) (a) Briefly explain the market selection strategies for export management? (7)

OR

Explain the different pricing policies?

(b) Answer any two :- (4)

(i) Explain any two factors that influence pricing of a product?

(ii) Write a short note on promotion policy?

(iii) What are the various forms of E-commerce?

(c) Answer any two in one sentence: (3)

(i) What is meant by promotion-mix ?

(i) Define product?

(ii) What is the role performed by Trade fairs?

Ques 2) (a) Discuss the concept of supply chain management and its importance. (7)

OR

Explain the cycle view of supply chain process with diagram?

(b) Answer any two:- (4)

(i) What are the major areas of decisions in supply chain management?

(ii) Explain the various supply chain drivers?

(iii) What are the objectives of supply chain management?

(c) Answer any two in one sentence: (3)

(i) How is supply chain management different from logistic management?

(ii) What is a push process in supply chain management?

(iii) How the suppliers can be chosen in a business?

Ques 3) a) Give the general structure of shipping industry? (7)

OR

Write a detailed note on air transportation?

(b) Answer any two:- (4)

(i) What are back freight, pro-rata freight, ad valorem freight and lump-sum freights?

(ii) What are the advantages of containerization?

(iii) What are the flags of discrimination?

2 = 848-7

(C) Answer any two in one sentence:

(3)

- (i) What are the major uses of rail transport over road transport?
- (ii) What are the main objectives of UN-linear code of conduct?
- (iii) What is meant by a multimodal transport?

Ques 4) a) What are the different types of packaging and what are their needs ?

(7)

OR

Explain the decisions that are taken in transportation strategy

(b) Answer any two:-

(4)

- (i) Name the various distribution channels?
- (ii) What is warehouse?
- (iii) What do you mean by transport decision?

(C) Answer any two in one sentence:

(3)

- (i) Name the different types of warehouse?
- (ii) What activities are covered under fleet management?
- (iii) What is RIFD?

Ques 5) Select the correct option out of the given options:

- 1) **Which of the following is true for supply chain management?**
 - a) The physical material moves in the direction of the end of chain
 - b) Flow of cash backwards through the chain
 - c) Exchange of information moves in both the direction
 - d) All of the above
- 2) **The sequence of a typical manufacturing supply chain is**
 - a) Storage–Supplier–manufacturing–storage–distributor–retailer–customer
 - b) Supplier–Storage–manufacturing–storage–distributor–retailer–customer
 - c) Supplier–Storage–manufacturing– distributor–storage–retailer–customer
 - d) Supplier–Storage–manufacturing–storage– retailer–distributor–customer
- 3) **The purpose of supply chain management is**
 - a) provide customer satisfaction
 - b) improve quality of a product
 - c) integrating supply and demand management
 - d) increase production
- 4) **Logistics is the part of a supply chain involved with the forward and reverse flow of**
 - a) goods
 - b) services
 - c) cash
 - d) all of the above
- 5) **Due to small change in customer demands, inventory oscillations become progressively larger looking through the supply chain. This is known as**
 - a) Bullwhip effect
 - b) Netchain analysis
 - c) Reverse logistics

(P.T.O)

E 848-8

- d) Reverse supply chain
- 6) The legal part of a brand is known as
- Brand Symbol
 - Brand Identity
 - Trade Mark
 - trade Number
- 7) Time rates are decided on the basis of
- Type of ships;
 - Distance of voyage;
 - Types of cargo;
 - Duration of charter;
- 8) Pooled shipping
- reduced cost;
 - reduced port congestion;
 - increase cost;
 - increase wastage;
- 9) In cabotage:
- Domestic rates are applied for international cargo;
 - International rates are applied for domestic cargo;
 - Charges are levied for warehousing;
 - Special rates are applied for movement of cargo within a sovereignty.
- 10) VMI stands for
- Vendor material inventory
 - Vendor managed inventory
 - Variable material inventory
 - Valuable material inventory
- 11) The major decision areas in supply chain management are
- location, production, distribution, inventory
 - planning, production, distribution, inventory
 - location, production, scheduling, inventory
 - location, production, distribution, marketing
- 12) Distribution requirement planning is a system for
- Inventory management
 - istribution planning
 - Both 'a' and 'b'
 - None of the above
- 13) Reverse logistics is required because
- Goods are defective
 - Goods are unsold
 - The customers simply change their minds
 - All of the above
- 14) 3-PL stands for
- Three points logistics
 - Third party logistics
 - Three points location
 - None of the above
-