

Seat No. : \_\_\_\_\_

# DE-104

December-2021

B.R.S., Sem.-III

Environment  
(Elective-V)

Time : 2 Hours]

[Max. Marks : 50

## વિભાગ-I

- નીચેનામાંથી ગમે તે ત્રણ (3) પ્રશ્નોનાં જવાબ આપો. દરેક પ્રશ્નના ગુણ સમાન છે. 42
1. પર્યાવરણની આવરણીય રચના સમજાવી, જલાવરણ વિશે વિગતે નોંધ લખો.
  2. પ્રદૂષણ નિયંત્રણના વિવિધ ઉપાયો જણાવી, કોઈ બે ઉપાયો વિશે વિસ્તારથી સમજાવો.
  3. પર્યાવરણના વૈશ્વિક પ્રશ્નો કયા છે તે જણાવી, ઓઝોન પડને લગતા પ્રશ્ન વિશે વિગતે લખો.
  4. માનવસર્જિત આપત્તિ અંતર્ગત કોમી રમખાણો અને દાઝકાંડ વિશે નોંધ લખો.
  5. જૈવિક વિવિધતાનો અર્થ આપી, તેનું મહત્ત્વ સમજાવો.
  6. ભારતમાં આપત્તિ વ્યવસ્થાપનની નીતિઓ વિશે માહિતી આપી, પૂર આપત્તિ માટે સાવચેતીના પગલાં જણાવો.
  7. આગજની આપત્તિમાં પોષ્ટ ડિઝાસ્ટર મેનેજમેન્ટની કાર્યવાહી વિગતે લખો.
  8. પર્યાવરણ ક્ષેત્રે કાર્યરત કોઈ બે રાષ્ટ્રીય અને બે આંતરરાષ્ટ્રીય સંસ્થાઓ વિશે માહિતી આપો.

## વિભાગ-II

- નીચે આપેલા પ્રશ્નોમાંથી કોઈપણ ચાર પ્રશ્નોના ટૂંકમાં જવાબ આપો. દરેક પ્રશ્નના ગુણ સમાન છે. 8
- (1) વાતાવરણના મુખ્ય ચાર સ્તરના નામ આપો.
  - (2) કોઈપણ ત્રણ માનવસર્જિત પ્રદૂષણના નામ આપો.
  - (3) 'વિશ્વ ઓઝોન દિન' તરીકે કયો દિવસ મનાય છે ?
  - (4) ધરતીકંપની તીવ્રતા માપવાના સાધનનું નામ આપો.
  - (5) આપત્તિ વ્યવસ્થાપનના બે પ્રકારનું નામ આપો.
  - (6) શ્વસનતંત્રના રોગ ખાસ કરીને કયા પ્રકારના પ્રદૂષણ દ્વારા ફેલાય છે ?
  - (7) ધ્વનિ પ્રદૂષણ માપવાના એકમનું નામ આપો.
  - (8) ઓઝોન વાયુનું પડ વાતાવરણના કયા સ્તરમાં આવેલું છે ?